東海工場 第一製造所 PS焼却炉

2015年2月度実績

作成日: 2015年3月9日

産業廃棄物処理施設維持管理記録簿[焼却]

1. 焼却した産業廃棄物及び一般廃棄物の種類及び数量 〔規則第12条の7の2第1項第1号1〕

種類		工場内数量 (単位)		外部受託数量 (単位)		合計数量 (単位)	
産	汚泥	384	(t/月)	253	(t/月)	637	(t/月)
上 業 一 咳	木〈ず	0.0	(t/月)	0	(t/月)	0.0	(t / 月)
業廃棄物	紙〈ず	1.3	(t/月)	0	(t/月)	1.3	(t/月)
170	廃プラスチック類	0	(t/月)	0	(t/月)	0	(t/月)
合計		385	(t/月)	253	(t/月)	638	(t/月)

2.燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録) [規則第12条の7の2第1項第1号ロ]

	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度	
測定位置	一次燃焼室上部	集塵機入口	集塵機出口(煙道部)	
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定	

燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。 詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

3.ばいじん除去の実施状況 (規則第12条の7の2第1項第1号八)

	排ガス処理設備(バグフィルター)	排ガス処理設備(電気集塵機)	排ガス処理設備(スクラバー)
ばいじんの除去を行った日	連続除去	連続除去	連続除去

ばいじん除去は連続で行っています。

4.排ガスの分析結果 [規則第12条の7の2第1項第1号=]

	排刀人の分析結果 (規則第12条の7の2第1項第1号二)					
ばい煙		ダイオキシン類				
採取位置		排気		排気塔		
採取した年月日		2014年10月28日		2014年4月23日		
測定結果受領日		2014年11月10日		2014年5月22日		
測定頻度		6ヶ月に1	回以上	1年に1回以上		
	硫黄酸化物	0.2未満	p p m		-	
	ばいじん	0.015未満	g ∕ m³N		-	
濃度	塩化水素	7.6未満	mg∕m³N		-	
	窒素酸化物	92	c m³/ m³N		-	
	ダイオキシン類	-		0.000000	ng-TEQ/m ³ N	

排が入の分析は外部計量証明事業所で行っています。

東海工場 芝川製造所 バイオマスボイラー 2015年2月度実績

作成日: 2015年3月6日

産業廃棄物処理施設維持管理記録簿[焼却]

1. 焼却した産業廃棄物の種類及び数量 〔規則第12条の7の2第1項第1号1〕

· /尤即 U / C / E 未 / R 未 / M / D / E 积 / X D / X 里 (J	
種類	工場内数量 (単位)		外部受託数量 (単位)		合計数量 (単位)	
汚泥	277	(t/月)	0	(t/月)	277	(t/月)
木〈ず	0.7	(t/月)	0	(t / 月)	0.7	(t/月)
紙くず	5	(t/月)	0	(t / 月)	5	(t/月)
廃プラスチック類	0	(t/月)	0	(t / 月)	0	(t/月)
合計	283	(t/月)	0	(t/月)	283	(t/月)

2.燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録) [規則第12条の7の2第1項第1号ロ]

燃焼ガス温度		集塵器流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度	
測定位置	一次燃焼室上部	集塵機入口	排気塔	
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定	

燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。 詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

3.ばいじん除去の実施状況 (規則第12条の7の2第1項第1号八)

	排ガス処理設備(バグフィルター)	排ガス処理設備(スクラバー)
ばいじんの除去を行った日	連続除去	連続除去

ばいじん除去は連続で行っています。

4.排ガスの分析結果 〔規則第12条の7の2第1項第1号二〕

		ボルック はい		ダイオキシン類	
採取位置		排気	 塔	排気塔	
採取した年月日		2014年11月18日		2014年11月18日	
測定結果受領日		2015年1月7日		2015年1月7日	
測定	題度	6ヶ月に1回以上		1年に1回以上	
	硫黄酸化物	1	p p m		-
	ばいじん	0.002未満	g ∕ m³N		-
濃度	塩化水素	2	mg∕m³N		-
	窒素酸化物	150	c m³/ m³N		-
	ダイオキシン類	- 早江四市光でネケッマル		0.20	ng-TEQ/m ³ N

排がスの分析は外部計量証明事業所で行っています。