松本工場 焼却炉 2015年 3月度実績 作成日: 2015年4月7日

産業廃棄物処理施設維持管理記録簿[焼却]

1. 焼却した産業廃棄物の種類及び数量 〔規則第12条の7の2第1項第1号1〕

種類	工場内数量 (単位)	
汚泥	1,321	(t/月)
木〈ず	0	(t/月)
紙くず	0	(t/月)
廃プラスチック類	0	(t/月)
合計	1,321	(t/月)

2.燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録) [規則第12条の7の2第1項第1号ロ]

	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度
測定位置	一次燃焼室上部	減温塔出口	バグフィルター出口
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定

燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。 詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

3.ばいじん除去の実施状況 (規則第12条の7の2第1項第1号八)

· ido · o ro para o > nie propi	排ガス処理設備(バグフィルター)
ばいじんの除去を行った日	連続除去

ばいじん除去は連続で行っています。

4. 排ガスの分析結果 [規則第12条の7の2第1項第1号二]

· 141-17 V (2) 71 .	排刀人の方 作品未 「規則第12条の7の2第1項第1号二]				
		ばい煙		ダイオキシン類	
採取	(位置	排気塔		排気塔	
採取した	た年月日	2015年3月12日]12日 2014年	
測定結果	果受領日	2015年3月20日		2014年8月25日	
測定	頻度	6ヶ月に1回以上		1年に1回以上	
	硫黄酸化物	0.5未満	vol.ppm		-
	ばいじん	0.005未満	g ∕ m³N	-	
濃度	塩化水素	84	vol.ppm		-
	窒素酸化物	190	vol.ppm	-	
	タ イオキシン類 -			0.44	ng-TEQ/m ³ N

排がスの分析は外部計量証明事業所で行っています。