東海工場 第一製造所 PS焼却炉 2015年

2015年7月度実績

作成日: 2015年8月6日

産業廃棄物処理施設維持管理記録簿[焼却]

1. 焼却した産業廃棄物及び一般廃棄物の種類及び数量 〔規則第12条の7の2第1項第1号イ〕

種類		工場内数量 (単位)		外部受託数量 (単位)		合計数量 (単位)	
产	汚泥	370	(t/月)	205	(t/月)	575	(t/月)
産業廃棄物	木くず	0.0	(t/月)	0	(t/月)	0.0	(t /月)
棄物	紙くず	0.0	(t/月)	0	(t/月)	0.0	(t /月)
初	廃プラスチック類	0	(t/月)	0	(t/月)	0	(t/月)
	合計		(t/月)	205	(t/月)	575	(t/月)

2. 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録) [規則第12条の7の2第1項第1号ロ]

	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度	
測定位置	一次燃焼室上部	集塵機入口	集塵機出口(煙道部)	
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定	

[※] 燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。 詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

3. ばいじん除去の実施状況 [規則第12条の7の2第1項第1号ハ]

排ガス処理設備(バグフィルター)		排ガス処理設備(電気集塵機)	排ガス処理設備(スクラバー)	
ばいじんの除去を行った日	連続除去	連続除去	連続除去	

[※] ばいじん除去は連続で行っています。

4 排ガスの分析結果 「規則第12条の7の2第1項第1号二〕

排ルへの方	非刀人の分析結果 [規則第12条の7の2第1項第1号二]					
		ばい煙		ダイオキシン類		
採取位置		排気	塔	排気塔		
採取した年月日		2015年5月21日		2015年5月21日		
測定結果受領日		2015年6月9日		2015年6月19日		
測分	足頻度	6ヶ月に1	回以上	1年に1回以上		
硫黄酸化物		0.2未満	ppm		_	
	ばいじん	0.015未満	g∕m³N		_	
濃度 塩化水素		7.6未満	mg∕m³N	_		
	窒素酸化物	78	cm³/m³N		_	
	ダイオキシン類	_		0.000001	ng-TEQ/m ³ N	

[※] 排がスの分析は外部計量証明事業所で行っています。

2015年7月度実績

作成日: 2015年8月10日 修正日: 2019年1月31日

下線箇所修正

産業廃棄物処理施設維持管理記録簿[焼却]

1. 焼却した産業廃棄物の種類及び数量 〔規則第12条の7の2第1項第1号イ〕

種類	工場内数量 (単位)		外部受託数量 (単位)		合計数量 (単位)	
汚泥	257	(t/月)	0	(t/月)	257	(t/月)
木くず	1.0	(t/月)	0	(t /月)	1.0	(t/月)
	7	(t/月)	0	(t /月)	7	(t/月)
廃プラスチック類	0	(t/月)	0	(t/月)	0	(t/月)
合計	265	(t/月)	0	(t/月)	265	(t/月)

2. 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録) [規則第12条の7の2第1項第1号ロ]

燃焼ガス温度		集塵器流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度
測定位置	一次燃焼室上部	集塵機入口	排気塔
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定

[※] 燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。 詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

3. ばいじん除去の実施状況 [規則第12条の7の2第1項第1号ハ]

	排ガス処理設備(バグフィルター)	排ガス処理設備(スクラバー)
ばいじんの除去を行った日	連続除去	連続除去

[※] ばいじん除去は連続で行っています。

4. 排ガスの分析結果 〔規則第12条の7の2第1項第1号二〕

		ばい煙		ダイ	オキシン類
採取位置		排気	「塔	排気塔	
採取した年月日		2015年4月7日		2014年11月18日	
測定結果受領日		2015年4月17日		2015年1月7日	
測分	E頻度	6ヶ月に1回以上		1年に1回以上	
	硫黄酸化物	2.4	ppm		_
	ばいじん	0.004	g∕m³N		_
濃度	塩化水素	4未満	mg∕m³N		_
	窒素酸化物	<u>120</u>	cm³∕m³N		_
	ダイオキシン類	_	_	0.20	ng-TEQ/m³N

[※] 排がスの分析は外部計量証明事業所で行っています。