東海工場 芝川製造所 バイオマスボイラー

2016年8月度実績

作成日: 2016年9月9日 修正日: 2019年1月31日

下線箇所修正

産業廃棄物処理施設維持管理記録簿[焼却]

1. 焼却した産業廃棄物の種類及び数量 〔規則第12条の7の2第1項第1号イ〕

種類	工場内数量 (単位)		外部受託数量 (単位)		合計数量 (単位)	
汚泥	206	(t/月)	0	(t/月)	206	(t/月)
木くず	0.9	(t/月)	0	(t/月)	0.9	(t/月)
	4	(t/月)	0	(t/月)	4	(t/月)
廃プラスチック類	0	(t/月)	0	(t/月)	0	(t/月)
合計	211	(t/月)	0	(t/月)	211	(t/月)

2. 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録) [規則第12条の7の2第1項第1号ロ]

	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度	
測定位置	一次燃焼室上部	集塵機入口	排気塔	
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定	

[※] 燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。 詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

3. ばいじん除去の実施状況 〔規則第12条の7の2第1項第1号ハ〕

	排ガス処理設備(バグフィルター)	排ガス処理設備(スクラバー)		
ばいじんの除去を行った日	連続除去	連続除去		

[※] ばいじん除去は連続で行っています。

4. 排ガスの分析結果 〔規則第12条の7の2第1項第1号二〕

		ばい煙		ダイオキシン類	
採取	双位置	排気塔		排気塔	
採取し	た年月日	2016年4月11日		2015年11月27日	
測定結	果受領日	2016年4月28日		2015年12月21日	
測定	∑頻度	6ヶ月に1回以上		1年に1回以上	
	硫黄酸化物	4.8	ppm	_	
濃度	ばいじん	0.002	g∕m³N	_	
	塩化水素	<u>11</u>	mg∕m³N	_	
	窒素酸化物	<u>130</u>	cm³/m³N	_	
	ダイオキシン類	_		0.029	ng-TEQ/m³N

[※] 排がスの分析は外部計量証明事業所で行っています。