

松本工場 焼却炉	2020年1月度実績
----------	------------

作成日：2020年2月12日

## 産業廃棄物処理施設維持管理記録簿[焼却]

### 1. 焼却した産業廃棄物の種類及び数量 [規則第12条の7の2第1項第1号イ]

種類	工場内数量 (単位)
汚泥	1,803 (t/月)
木くず	0 (t/月)
紙くず	0 (t/月)
廃プラスチック類	0 (t/月)
合計	1,803 (t/月)

### 2. 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録) [規則第12条の7の2第1項第1号ロ]

	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度
測定位置	一次燃焼室上部	減温塔出口	バグフィルター出口
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定

※ 燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。  
詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

### 3. ばいじん除去の実施状況 [規則第12条の7の2第1項第1号ハ]

	排ガス処理設備(バグフィルター)
ばいじんの除去を行った日	連続除去

※ ばいじん除去は連続で行っています。

### 4. 排ガスの分析結果 [規則第12条の7の2第1項第1号ニ]

		ばい煙		ダイオキシン類	
採取位置		排気塔		排気塔	
採取した年月日		2020年1月7日		2019年7月4日	
測定結果受領日		2020年1月21日		2019年8月2日	
測定頻度		6ヶ月に1回以上		1年に1回以上	
濃度	硫黄酸化物	0.5未満	vol. ppm	—	
	ばいじん	0.004未満	g/m <sup>3</sup> N	—	
	塩化水素	28	mg/m <sup>3</sup> N	—	
	窒素酸化物	130	vol. ppm	—	
	ダイオキシン類	—		0.36	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N

※ 排ガスの分析は外部計量証明事業所で行っています。