

祖父江工場 焼却炉	2020年7月度実績
-----------	------------

作成日：2020年8月12日  
 修正日：2020年9月18日  
 下線箇所修正

## 産業廃棄物処理施設維持管理記録簿〔焼却〕

### 1. 焼却した産業廃棄物の種類及び数量〔規則第12条の7の2第1項第1号イ〕

種類	工場内数量 (単位)	
汚泥	940	(t/月)
木くず	0	(t/月)
紙くず	0	(t/月)
廃プラスチック類	0	(t/月)
合計	940	(t/月)

### 2. 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録)〔規則第12条の7の2第1項第1号ロ〕

	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度
測定位置	燃焼室内	ミーリングドライヤー出口	スクラバー出口
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定

※ 燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。  
 詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

### 3. ばいじん除去の実施状況〔規則第12条の7の2第1項第1号ハ〕

	排ガス処理設備(スクラバー)
ばいじんの除去を行った日	連続除去

※ ばいじん除去は連続で行っています。

### 4. 排ガスの分析結果〔規則第12条の7の2第1項第1号ニ〕

		ばい煙		ダイオキシン類	
採取位置		スクラバー出口		スクラバー出口	
採取した年月日		2020年6月26日		2020年6月26日	
測定結果受領日		2020年7月14日		2020年8月7日	
測定頻度		6ヶ月に1回以上		1年に1回以上	
濃度	硫酸化合物	0.5未満	ppm	—	
	ばいじん	0.041	g/m <sup>3</sup> N	—	
	塩化水素	70未満	mg/m <sup>3</sup> N	—	
	窒素酸化物	260	ppm	—	
	ダイオキシン類	—		0.024	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N

※ 排ガスの分析は外部計量証明事業所で行っています。