

東海工場 芝川製造所 バイオマスボイラー	2023年7月度実績
----------------------	------------

作成日：2023年8月1日

産業廃棄物処理施設維持管理記録簿[焼却]

1. 焼却した産業廃棄物の種類及び数量〔規則第12条の7の2第1項第1号イ〕

種類	工場内数量 (単位)	外部受託数量 (単位)	合計数量 (単位)
汚泥	186 (t/月)	0 (t/月)	186 (t/月)
木くず	0 (t/月)	0 (t/月)	0.0 (t/月)
紙くず	0 (t/月)	0 (t/月)	0.0 (t/月)
廃プラスチック類	0 (t/月)	0 (t/月)	0 (t/月)
合計	186 (t/月)	0 (t/月)	186 (t/月)

2. 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録)〔規則第12条の7の2第1項第1号ロ〕

	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度
測定位置	一次燃焼室上部	集塵機入口	排気塔
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定

※ 燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。
詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

3. ばいじん除去の実施状況〔規則第12条の7の2第1項第1号ハ〕

	排ガス処理設備(バグフィルター)	排ガス処理設備(スクラバー)
ばいじんの除去を行った日	連続除去	連続除去

※ ばいじん除去は連続で行っています。

4. 排ガスの分析結果〔規則第12条の7の2第1項第1号ニ〕

	ばい煙	ダイオキシン類
採取位置	排気塔	排気塔
採取した年月日	2023年4月12日	2022年10月13日
測定結果受領日	2023年4月28日	2022年11月21日
測定頻度	6ヶ月に1回以上	1年に1回以上
濃度	硫黄酸化物	4 ppm
	ばいじん	0.003未満 g/m ³ N
	塩化水素	2 mg/m ³ N
	窒素酸化物	130 cm ³ /m ³ N
	ダイオキシン類	— 0.0080 ng-TEQ/m ³

※ 排ガスの分析は外部計量証明事業所で行っています。