祖父江工場 焼却炉 2025年9月度実績

作成日: 2025年10月3日

産業廃棄物処理施設維持管理記録簿[焼却]

1. 焼却した産業廃棄物の種類及び数量 〔規則第12条の7の2第1項第1号イ〕

種類	工場内数量(単位)		
汚泥	1,055	(t/月)	
木くず	0	(t/月)	
紙くず	0	(t/月)	
廃プラスチック類	0	(t/月)	
合計	1,055	(t/月)	

2. 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録) [規則第12条の7の2第1項第1号ロ]

WINDOWS - WARD WITH A DEMONSTRATION OF STATE OF						
	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度			
測定位置	燃焼室内	ミーリングト・ライヤー出口	スクラバー出口			
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定			

[※] 燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。 詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

3. ばいじん除去の実施状況 〔規則第12条の7の2第1項第1号ハ〕

	排ガス処理設備(スクラバー)
ばいじんの除去を行った日	連続除去

[※] ばいじん除去は連続で行っています。

4. 排ガスの分析結果 〔規則第12条の7の2第1項第1号二〕

_排カスの分析結果 〔規則第12条の7の2第1項第1号二〕							
		ばい煙		ダイオキシン類			
採耶	採取位置		スクラバー出口		スクラバー出口		が一出口
採取し	取した年月日 2025年6月27日		2025年6月27日		年6月27日		
測定結	果受領日	2025年7月15日		2025年7月30日			
測定	 E頻度	6ヶ月に1回以上		1年に1回以上			
	硫黄酸化物	1.0	ppm		_		
	ばいじん	0.120	g∕m³N	_			
濃度	塩化水素	70未満	mg∕m³N	_			
	窒素酸化物	170	ppm		_		
ダイオキシン類		_		0.015	ng-TEQ/m³N		

[※] 排がスの分析は外部計量証明事業所で行っています。