大分工場　＃1焼却炉	2026年9月度実績

作成日：2026年10月9日

産業廃棄物処理施設維持管理記録簿[焼却]

1．焼却した産業廃棄物の種類及び数量 〔規則第12条の7の2第1項第1号イ〕

種類	工場内数量（単位）
汚泥	845　（t／月）
木くず	0　（t／月）
紙くず	576　（t／月）
廃プラスチック類	722　（t／月）
合計	2,143　（t／月）

2．燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況（連続測定記録）〔規則第12条の7の2第1項第1号ロ〕

	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	排ガス中一酸化炭素濃度
測定位置	一次燃焼室上部	減温塔出口	バグフィルター出口
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定

※ 燃焼ガス温度、集塵機流入ガス温度等については連続測定を行っています。
詳細情報につきましては工場環境管理室に問合せ願います。

3．ばいじん除去の実施状況 〔規則第12条の7の2第1項第1号ハ〕

	排ガス処理設備(バグフィルター)
ばいじんの除去を行った日	連続除去

※ ばいじん除去は連続で行っています。

4．排ガスの分析結果 〔規則第12条の7の2第1項第1号ニ〕

		ばい煙	ダイオキシン類
採取位置		排気塔	排気塔
採取した年月日		2026年8月24日	2026年5月15日
測定結果受領日		2026年9月3日	2026年6月5日
測定頻度		6ヶ月に1回以上	1年に1回以上
濃度	硫黄酸化物	<2　ppm	ー
	ばいじん	0.0006　g／m^3N	ー
	塩化水素	<1　mg／m^3N	ー
	窒素酸化物	65　ppm	ー
	ﾀﾞｲｵｷｼﾝ類	ー	0.000034 ng-TEQ／m^3N

※ 排ｶﾞｽの分析は外部計量証明事業所で行っています。